

.....  
(miejsowość, data)

.....  
.....  
.....  
Dane Oferenta /Wykonawcy

### Specyfikacja techniczna

#### Opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowego środka trwałego: Centrum frezarskie CNC.

(Wspólny Słownik Zamówień (CPV): 42638000-7 Centra obróbkowe do obróbki metalu).

Maszyna z ruchomą kolumną i stałym stołem oraz ciągła głowica skrętna z wbudowanym elektrowrzecionem oraz ze stołem obrotowym nakładanym na stół główny:

Rodzaj parametru	Specyfikacja techniczna - WYMAGANE	Specyfikacja techniczna - OFEROWANE
1. Podstawowe osie zbudowane na prowadnicach liniowo-rolkowych:	Min rozmiar prowadnicy 45 mm.	
2. Minimalne przesuw obrabiarki w 4 osiach:	Oś X, wzdłużna: mm 3600 / Oś Y, poprzeczna: mm 1000 / Oś Z, pionowa : mm 900 Oś B zakres skrętu głowicy : +/-100°	
3. Oś A/C musi być wyposażona w stół nakładany na stół główny jako oś AC.	Wykonawca zapewnia.	TAK / NIE*
4. Minimalna prędkość pozycjonowania w osiach liniowych:	30m/min.	

5. Minimalna dokładność pozycjonowania w osiach liniowych na długości 1000 mm:	$\mu\text{m} < 12$ .	
6. Minimalna powtarzalność pozycjonowania w osiach liniowych:	$\mu\text{m} < 10$ .	
7. Minimalna dokładność pozycjonowania osi B:	$< 10''$ .	
8. Maksymalne obroty wrzeciona nie mniejsze niż:	8000 obr./min.	
9. Minimalna moc wrzeciona:	37 kW przy 40% ED, 25 kW przy 100% ED.	
10. Minimalny moment obrotowy:	235 Nm przy 40% ED, 150 Nm przy 100% ED.	
11. Parametry minimalne momentu osi liniowych (N):	X-10000N / Y-10000N / Z-10500N.	
12. Minimalny moment obrotowy dla osi uchyłnej B:	S1 : 740 Nm / moment z zaciskiem 4200 Nm.	
13. Wymagane sterowanie: typu TNC 530 HSCI lub TNC 640 HSCI z pełnym softem do obróbki 5-osiowej (frezowanie).	Wykonawca zapewnia.	TAK / NIE*
14. Wymagany stożek wrzeciona: SK-50/DIN 69871-AD.	Wykonawca zapewnia.	TAK / NIE*
15. Mocowanie narzędzia wg DIN 69872.	Wykonawca zapewnia.	TAK / NIE*
16. Elektroniczny stół obrotowy nakładany na stół główny jako oś A/C: Wielkość tarczy 500mm, wysokość w kłach 300-310mm.	Wykonawca zapewnia.	TAK / NIE*
17. Minimalne parametry stołu obrotowego :	Moment obrotowy (frezowanie): 570 Nm, Moment z zaciskiem: 3000 Nm,	

	<p>Obciążenie stołu <math>\geq 900</math> kg (położenie poziome),</p> <p>Obciążenie stołu <math>\geq 600</math> kg (położenie pionowe z przeciwległym łożyskiem),</p> <p>Dokładność podziału: <math>\pm 12''</math>.</p>	
18. Osie liniowe wyposażone w optyczny bezpośredni pomiar z rozdzielczością $1\mu\text{m}$ oraz systemem oczyszczania przedmuchem powietrznym.	Wykonawca zapewnia.	TAK / NIE*
19. Magazyn narzędzi:	min. 60 sztuk /SK50 minimum fi100/l=400.	
20. Transporter wiórów.	Wykonawca zapewnia.	TAK / NIE*
21. Instalacja centralnego smarowania.	Wykonawca zapewnia.	TAK / NIE*
22. Zabudowana przestrzeń robocza.	Wykonawca zapewnia.	TAK / NIE*
23. Oświetlenie przestrzeni roboczej.	Wykonawca zapewnia.	TAK / NIE*
24. Zewnętrzne chłodzenie narzędzia.	Wykonawca zapewnia.	TAK / NIE*
25. Wewnętrzne chłodzenie przez stożek i środek narzędzia 40bar wraz dostosowanym zbiornikiem z filtracją chłodziwa i kontrola przepływu.	Wykonawca zapewnia.	TAK / NIE*
26. Wewnętrzne podawanie powietrza przez narzędzie w obróbce.	Wykonawca zapewnia.	TAK / NIE*
27. Przegroda dzieląca obrabiarkę na dwie strefy obróbcze.	Wykonawca zapewnia.	TAK / NIE*
28. Elektroniczne kółko ręczne typu HR-520.	Wykonawca zapewnia.	TAK / NIE*
29. Monitor - Ekran 19".	Wykonawca zapewnia.	TAK / NIE*
30. Pistolet splukujący.	Wykonawca zapewnia.	TAK / NIE*
31. Maszyna powinna spełniać normy CE oraz obowiązujące normy bezpieczeństwa na terenie RP.	Wykonawca zapewnia.	TAK / NIE*

Objaśnienia:

\*niepotrzebne skreślić

W rubryce „Specyfikacja techniczna – OFEROWANE” Wykonawca powinien skreślić „TAK” lub „NIE” w zależności od tego, czy spełnia dany parametr, a w pustych miejscach podać konkretny oferowany przez siebie parametr.

....., dnia .....

.....  
*Podpis/y osoby/osób upoważnionych do reprezentowania Oferenta/Wykonawcy*