

Maszyny tnące Jurmet dla firmy Papiery Powlekane Pasaco

Specjalistyczne rozwiązania skrojone na miarę

Rozmowa z panią Mirosławą Peret – Członkiem Zarządu firmy Papiery Powlekane Pasaco Sp. z o.o. z Solca Kujawskiego

Firma Pasaco specjalizuje się w produkcji papierów powlekanych. Jak scharakteryzowałaby Pani zakres papierów, które obecnie Państwo produkuje?

MIROSŁAWA PERET: Firma Pasaco powstała w 1994 roku jako producent papierów powlekanych. Naszą działalność rozpoczęliśmy od produkcji rolek kasowych oraz papieru samokopiującego. Następnie do

naszej linii produktowej dołączyliśmy produkcję papieru komputerowego. Oczywiście produkcja ww. materiałów wiązała się z zakupem stosownych linii technologicznych oraz hali produkcyjnej, którą obecnie rozbudowujemy.

W następnej kolejności – obserwując rozwój rynku – poszerzyliśmy naszą produkcję o etykiety samoprzylepne, które do-

starczamy klientom z nadrukiem lub bez nadruku w różnych kształtach.

Natomiast w 2008 roku rozpoczęliśmy produkcję papierów silikonowanych oraz selektywnie powlekanych. Papiery te mają zastosowanie wszędzie tam, gdzie zachodzi konieczność zabezpieczenia powierzchni pokrytej klejem, np. przy produkcji wszelkiego rodzaju materiałów samoprzylepnych, w produkcji kopert czy środków higienicznych i opatrunkowych.

Nasza działalność ukierunkowana jest na oferowanie najwyższej jakości wszelkiego typu papierów powlekanych w dobrej cenie, przy jednoczesnym zapewnieniu profesjonalnego serwisu i orientacji na coraz bardziej wymagających klientów.

Pracując u Państwa bobiniarki i przewijarki najbardziej renomowanej polskiej firmy, Jurmet. Kiedy rozpoczęli Państwo współpracę z tą firmą i jak ona przebiega?

M.P.: Współpracujemy z firmą Jurmet od 1996 roku, czyli niemal od początku działalności naszej firmy. W pierwszej fazie chodziło o doposażenie istniejących linii w nowoczesne wałki rozprężne. W kolejnych latach pojawiły się w Pasaco duże projekty inwestycyjne związane ze strategicznym rozwojem. Ze względu na innowacyjny



W efekcie współpracy z firmą Jurmet zakupiliśmy dwie przewijarki sztancujące Roter: pierwszą o szerokości roboczej 270 mm, a drugą o szerokości 350 mm; na zdjęciu przewijarki sztancujące Roter



*Robert Kwiatkowski
– współwłaściciel oraz dyrektor
techniczny firmy Jurmet*

cych, które zagwarantował nam Jurmet. Ze względu na planowany dynamiczny rozwój tego segmentu naszej produkcji kilka miesięcy temu zamówiliśmy w firmie Jurmet bobiniarkę do papieru silikonowanego. W odróżnieniu od poprzedniej maszyny, bobiniarka ta umożliwi nam nawijanie materiału na średnicę 1000 mm, co będzie stanowiło dodatkową przewagę konkurencyjną. Maszyna zostanie wyposażona w liczne opcje automatyczne. Będzie to наша naj-

charakter naszych produktów potrzebowaliśmy partnera, który sprostałby naszym oczekiwaniom w zakresie budowy maszyn tnących. Wybraliśmy jako partnera firmę Jurmet, ponieważ firma ta jest znana z indywidualnego podejścia oraz innowacyjnych rozwiązań.

W efekcie tej współpracy zakupiliśmy dwie przewijarki sztancujące Roter: pierwszą o szerokości roboczej 270 mm, a drugą o szerokości 350 mm. W skład wyposażenia przewijarki Roter 350 wchodzi dwa wałki nawijające, niezależna stacja nawoju ażuru oraz zintegrowana kontrola naciągu ustawiana z pozycji panela dotykowego. W trakcie prób technologicznych okazało się, że panel ten jest bardzo przydatny, ponieważ oprócz podglądu bieżących ustawień pozwala na zapamiętywanie poszczególnych nastaw, które następnie można odtworzyć. Ponadto ma on wbudowane liczne funkcje kontrolne, które pozwalają na bardziej ekonomiczne zarządzanie produkcją etykiet poprzez sprawdzenie ilości wyprodukowanych metrów lub etykiet na zmianę, jak również sprawdzenie rzeczywistego czasu pracy przewijarki.

Ze względu na innowacyjny charakter naszych produktów potrzebowaliśmy partnera, który sprostałby naszym oczekiwaniom w zakresie budowy maszyn tnących. Wybraliśmy jako partnera firmę Jurmet, ponieważ firma ta jest znana z indywidualnego podejścia oraz innowacyjnych rozwiązań – mówi Mirosława Peret

Natomiast sztanca leżąca znacznie ułatwia wymianę wałka magnetycznego. Obecnie jest to najbardziej innowacyjna przewijarka do sztancowania, jaką posiadamy.

Ponadto zakupiliśmy nową bobiniarkę Master do cięcia materiałów samoprzylepnych, którą firma Jurmet zaprojektowała specjalnie dla nas. Szerokość maszyny wynosi 1600 mm, średnica odwijania 1300 mm, a nawijania 800 mm, min. cięcie – 20 mm. Maszyna została wyposażona w bezwałkowy odwijak, system automatycznego pozycjonowania noży i giłz oraz belkę spychającą.

Materiały silikonowane wymagają specjalistycznych rozwiązań w maszynach tną-

nowocześniejsza maszyna tnąca. Dostawa i montaż maszyny są przewidziane na sierpień tego roku. Obecnie przygotowujemy miejsce w hali pod tę maszynę i jesteśmy przekonani, że nasza najnowsza inwestycja pozwoli nam na jeszcze sprawniejszą obsługę klientów.

Dziękujemy za rozmowę i życzymy dalszych sukcesów!

Artykuł sponsorowany