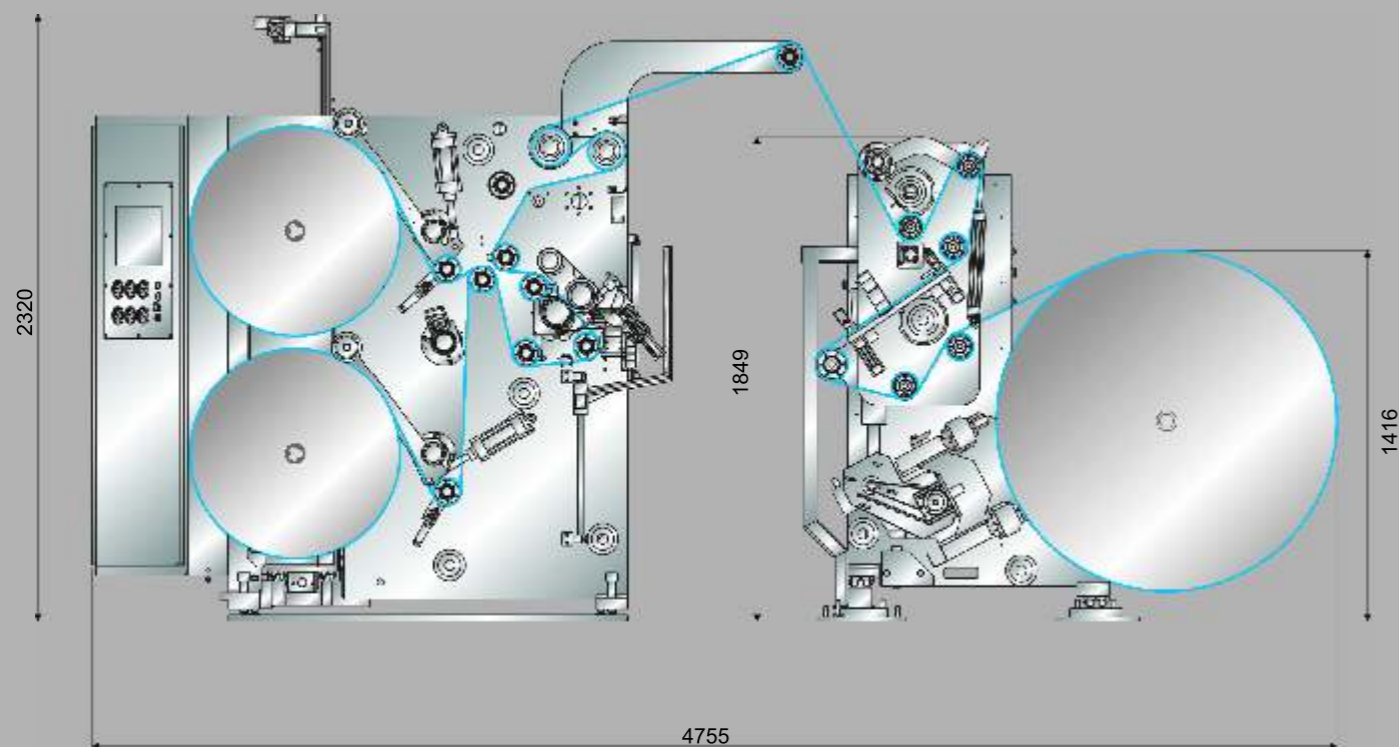


## Master2 - bobiniarka z górnym obiegiem materiału

Bobiniarka Master2 jest rezultatem ci głęego procesu innowacji, który ma na celu usatysfakcjonowanie naszych klientów. Zaawansowany technologicznie system sterowania oraz ergonomiczna konstrukcja powoduj , e bobiniarka Master2 jest idealnym rozwi zaniem do wysokowydajnego ci cia ró nego typu materiałów gi tkich przy zachowaniu czysto ci.

Szeroko ta my	rednica rolki wej ciowej	rednica rolki nawini tej	Maksymalna pr dko
1000mm	1300mm	600mm/800mm w opcji	700m/min
1300mm	1300mm	600mm/800mm w opcji	700m/min
1600mm	1300mm	600mm/800mm w opcji	700m/min
1850mm	1300mm	600mm/800mm w opcji	600m/min
2000mm	1300mm	600mm/800mm w opcji	600m/min
2200mm	1300mm	600mm/800mm w opcji	600m/min

**Materiały:** folia zadrukowana, folia niezadrukowana (PE,PP,PA,PS,PET i inne), folia metalizowana, folia HSS, laminaty, papier do etykiet samoprzylepnych, papier



# Master2

Bobiniarka z górnym obiegiem materiału



Technologicznie zaawansowane maszyny do ci cia materiałów gi tkich



### Master2 - automatyczne pozycjonowanie gilz

Belka spychająca została zaprojektowana w celu wykonania dwóch operacji. Najpierw belka spycha pocięte nawoje na handling a następnie pozycjonuje pocięte gilzy na wałkach nawijakowych w sposób automatyczny. Rozstaw gilz jest wprowadzany w panelu Touch Screen. W porównaniu do pozycjonowania laserem to rozwiązanie eliminuje ręczne ustawianie gilz.



### Panel dotykowy

Panel dotykowy (interface w języku obrazkowym) umożliwia łatwe wprowadzanie i przechowywanie danych materiału oraz szybki dostęp do szczegółowych informacji podczas procesu cięcia. Dodatkowo na panelu pojawiają się komunikaty z informacjami serwisowymi oraz dotyczący okresowej konserwacji. Zastosowanie panela umożliwia zintegrowaną kontrolę całej maszyny.



### Automatyczne spychanie pociętych nawojów

System umożliwia spychanie pociętych rolek z wałków nawijakowych na zasprężony handling. System znacznie skraca czas przeobrażenia w szczególności przy dużych średnicach nawojów (średnica zewnętrzna 800mm) przy ciężkich materiałach.



### Niezależne rolki dociskowe

System ten jest zalecany dla materiałów liskich i nierównych. Niezależne rolki dociskowe są dostępne w różnych rozmiarach w zależności od indywidualnych potrzeb klienta.



### Wały nawijakowe

Wały nawijakowe mogą być wyposażone w hartowane sprężyste kulkowe umocnienia min. cięcia o szerokości 12mm.



### Podnoszony stolik do łezienia

Stolik do łezienia stosowany jest do doklejania nowej partii materiału lub do odcinania wadliwego surowca. Podczas doklejania stolik jest opuszczony natomiast podczas pracy stolik jest uniesiony.



### Handling pozycja 1



### Handling pozycja 2



### Automatyczny handling

Automatyczny handling jest przeznaczony do cięcia gotowych nawojów z maszyny i do układania ich na palecie. Ramiona handlingu poruszają się zarówno w pionie jak i w poziomie. Dostępne również proste systemy handlingu.



### Automatyczne ustawianie noży

System automatycznego ustawiania noży krzykowych pozwala na łatwe i szybkie ustawianie szerokości cięcia. Wymagane szerokości są wprowadzane w panelu dotykowym. Następnie uchwyty zaciskowe ustawiają górne i dolne noże w sekcji cięcia. System ten znacznie skraca czas ustawiania noży. Dostępne są noże w oprawkach pneumatycznych lub bez oprawek.



### Panel dotykowy - podstrona ustawiania noży