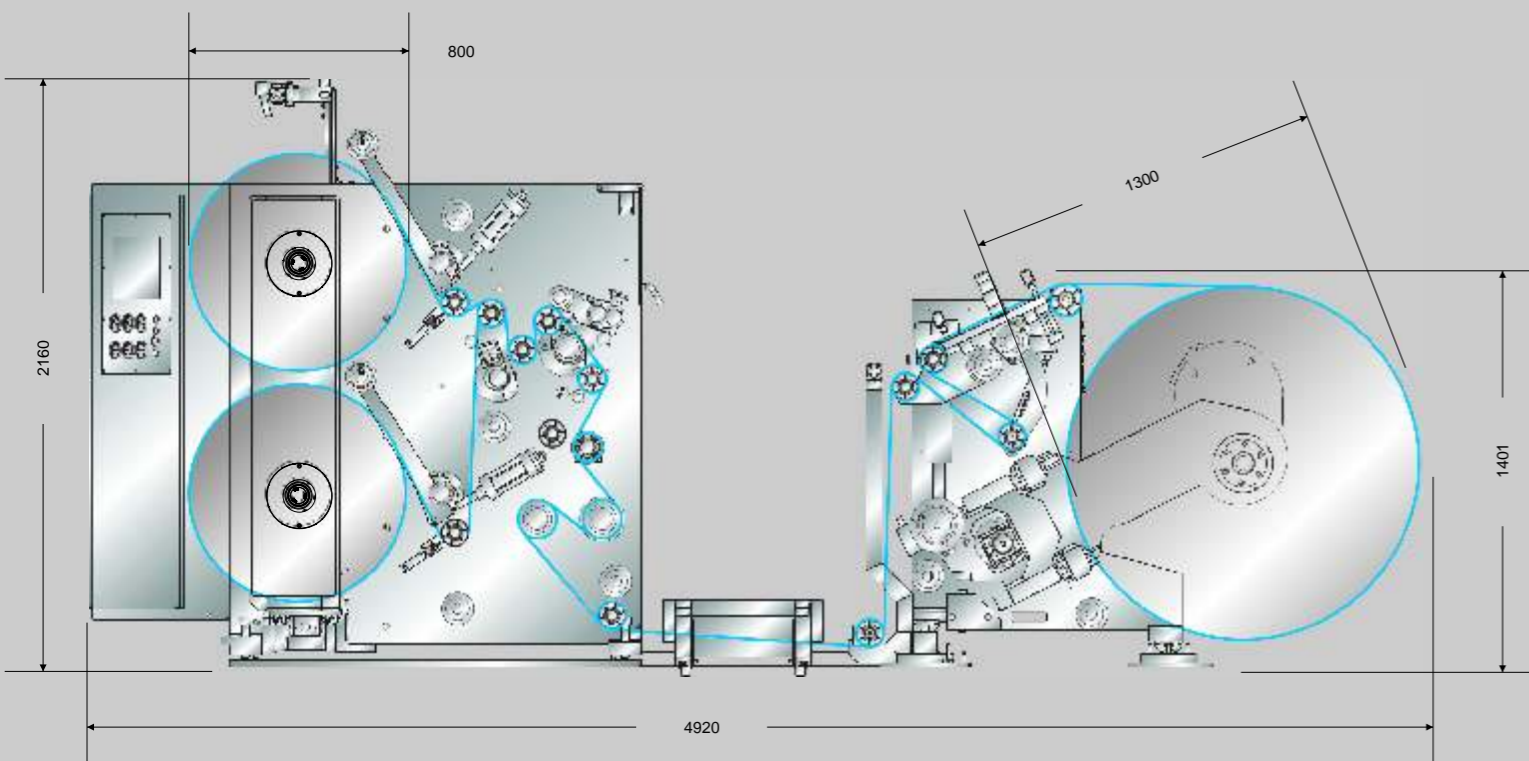


Master - bobiniarka z oddzielną stacją odwijania

Bobiniarka Master jest rezultatem ciągłego procesu innowacji, który ma na celu usatysfakcjonowanie naszych klientów. Zaawansowany technologicznie system sterowania oraz ergonomiczna konstrukcja powodują, że bobiniarka Master jest idealnym rozwiązaniem do wysokowydajnego cięcia różnego typu materiałów giętkich.

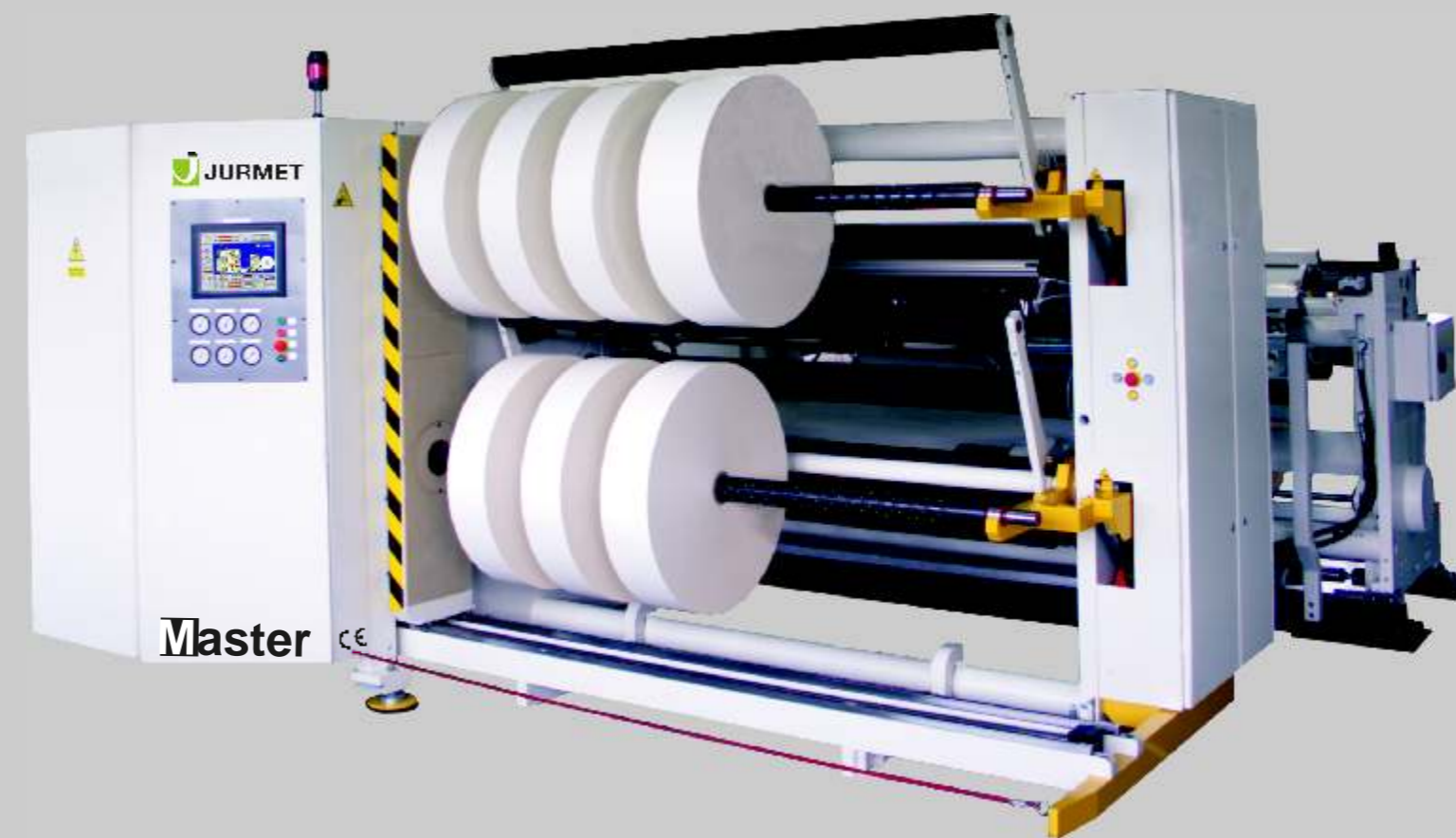
Szerokość taśmy	średnica rolki wejściowej	średnica rolki nawiniętej	Maksymalna prędkość
1000mm	1300mm	600mm/800mm w opcji	600m/min
1300mm	1300mm	600mm/800mm w opcji	600m/min
1600mm	1300mm	600mm/800mm w opcji	600m/min
1850mm	1300mm	600mm/800mm w opcji	550m/min
2000mm	1300mm	600mm/800mm w opcji	500m/min
2200mm	1300mm	600mm/800mm w opcji	500m/min

Materiały: folia zadrukowana, folia niezadrukowana (PE,PP,PA,PS,PET i inne), folia metalizowana, folia HSF, laminaty, papier do etykiet samoprzylepnych, papier.



Master

Bobiniarka z oddzielną stacją odwijania



Technologicznie zaawansowane maszyny do cięcia materiałów giętkich



Automatyczne pozycjonowanie gilz

Belka spychająca została zaprojektowana w celu wykonania dwóch operacji. Najpierw belka spycha, pocięte nawoje na handling a następnie pozycjonuje pocięte gilzy na wałkach nawijakowych w sposób automatyczny. Rozstaw gilz jest wprowadzany w panelu Touch Screen. W porównaniu do pozycjonowania laserem to rozwiązanie eliminuje ręczne ustawianie gilz.



Panel dotykowy

Panel dotykowy (interfejs w języku obrazkowym) umożliwia łatwe wprowadzanie i przechowywanie danych materiału oraz szybki dostęp do szczegółowych informacji podczas procesu cięcia. Dodatkowo na panelu pojawiają się komunikaty z informacjami serwisowymi oraz dotyczącymi okresowej konserwacji. Zastosowanie panela umożliwia zintegrowaną kontrolę całej linii.



Automatyczne spychanie pociętych nawojów

System umożliwia spychanie pociętych rolek z wałków nawijakowych na zasprężony handling. System ma zastosowanie w szczególności przy dużych średnicach nawojów (r. zew. 800mm) lub przy ciężkich materiałach.



Niezależne rolki dociskowe

System ten jest zalecany dla materiałów liskich i nierównych. Niezależne rolki dociskowe są dostępne w różnych rozmiarach w zależności od indywidualnych potrzeb klienta.



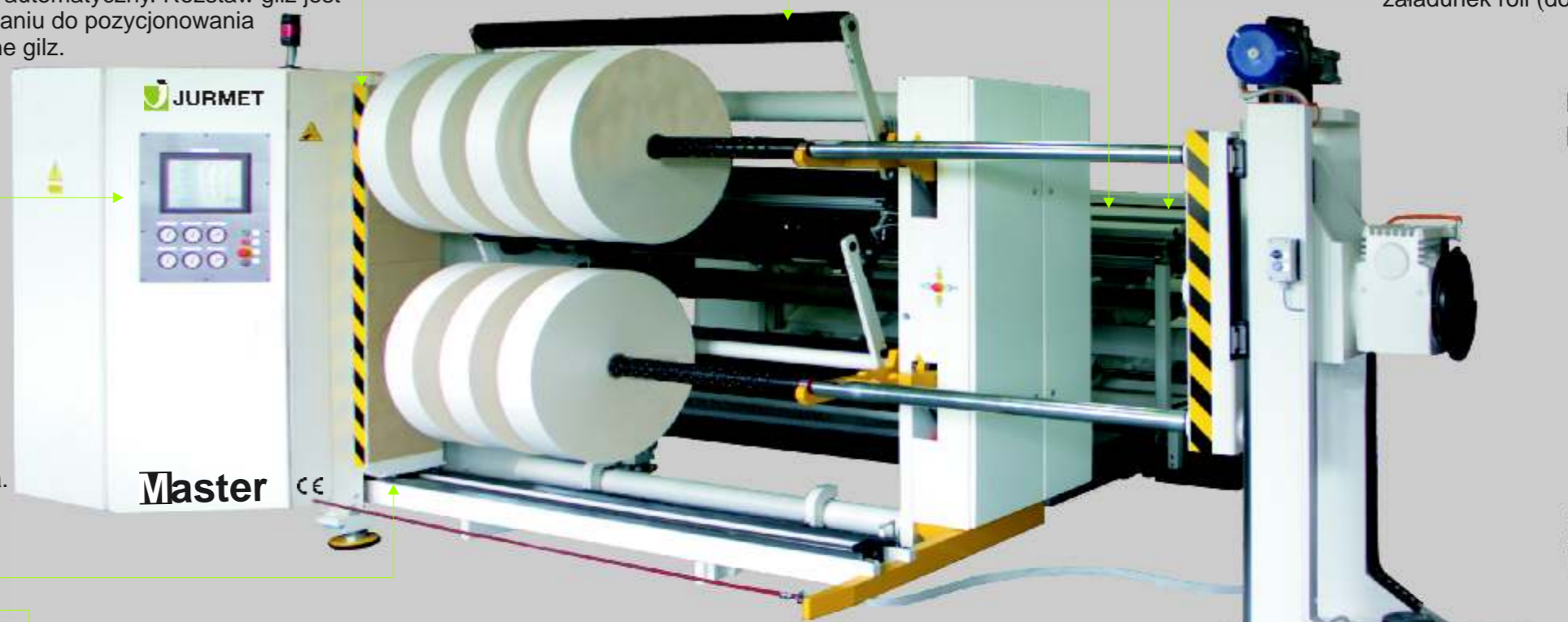
Stolik do ł czenia

Stolik do ł czenia stosowany jest do odcinania wadliwego materiału lub do doklejania nowej partii materiału. Stolik może być umieszczony przy rolce matce (wersja ruchoma) lub bezpośrednio za odwijakiem.



Wolnostojący odwijak

Bezwalkowy odwijak, wyposażony w urządzenie do załadunku roli wejściowej umożliwia szybki i precyzyjny załadunek roli (dostarczany z niezależnym pilotem).



Handling pozycja 1

Handling pozycja 2

Automatyczny handling

Automatyczny handling jest przeznaczony do cięcia gotowych nawojów z maszyny i do układania ich na palecie. Dostępne również proste systemy handligu.



Nałęcz krótki

Uchylny dolny wał i styczny system cięcia (bez tulei dystansowych) umożliwia szybkie przebranie maszyny.



Automatyczne ustawianie noży

System automatycznego ustawiania noży krótkich pozwala na łatwe i szybkie ustawienie szerokości cięcia. Po wprowadzeniu danych szerokości cięcia na panelu, następuje automatyczne ustawienie noży w sekcji cięcia.