

Jurmet na Labelexpo 2015

Modułowa konstrukcja maszyn to wiele nowych możliwości

Firma Jurmet zademonstruje na targach najnowszą przewijarkę Langer2 w układzie poziomym, półautomatyczną programowalną krajarkę do cięcia gilz z zakresem ciętych średnic od 1" do 3" oraz bobiniarkę Avancer2 z czterema osiami nawijkowymi.

Robert Kwiatkowski, dyrektor techniczny firmy Jurmet stwierdził: *Jurmet zademonstruje producentom etykiet, jak można zwiększyć wydajność oraz rozszerzyć zakres produktów, który jest odpowiedzią na zmieniający się rynek etykiet.*

Na stoisku będzie można obejrzeć **przewijarkę LANGER2 w układzie poziomym**. Przewijarka ta służy do cięcia, przewijania i kontrolowania praktycznie wszystkich materiałów konfekcjonowanych z roli na rolę obecnie występujących na rynku etykiet, w szczególności etykiet foliowych na podkładzie foliowym oraz papierowym, folii PP, PCF, PET oraz folii aluminiowej dla przemysłu farmaceutycznego.

Wysokie parametry maszyny w zakresie szerokości roboczej 500 mm, nawoju średnic 600 mm oraz prędkości 400 m/min pozwalają na obsługę szerokiego spektrum zleceń przy jednoczesnym zachowaniu wysokiej wydajności. Natomiast jej modułowa konstrukcja pozwala na zastosowanie dowolnej inspekcji druku. Na targach maszyna będzie wyposażona w system inspekcji dostarczony przez firmę Eye-C, a ponadto w liczne podzespoły przyspieszające rozpoczęcie nowego cyklu pracy. Tego typu rozwiązania mają istotny wpływ na końcową wydajność pracy. *Elastyczność rozwiązań oraz modułowa konstrukcja dają klientom możliwość skonfigurowania przewijarki tak, aby można było zaplanować przyszły rozwój i poszerzyć spektrum*

obsługiwanych prac – powiedział R. Kwiatkowski. Po targach maszyna ta będzie dostępna do testowania w siedzibie firmy Jurmet w Lubiczu koło Torunia.

Ponadto Jurmet zademonstruje najnowszą wersję półautomatycznej, programowalnej **krajarki gilz Cater-d** w wersji obsługującej cięcie gilz od 1" do 3". Maszyna ta pozwala na częściowe zautomatyzowanie procesu cięcia gilz poprzez programowanie wymaganych ilości i długości ciętych odcinków gilz. Po wprowadzeniu tych danych do panelu operatorskiego następuje automatyczne cięcie gilzy znajdującej się na maszynie. W praktyce w wielu firmach cięcie gilz odbywa się ręcznie lub za pomocą prostych urządzeń, co jest wysoce nieefektywne i angażuje dodatkową osobę do wykonywania tego typu prac. Dzięki częściowemu zautomatyzowaniu procesu można lepiej wykorzystać zasoby ludzkie w drukarni etykiet. *Według naszych wyliczeń zwrot z inwestycji w krajarkę gilz Cater-d następuje już po 2 latach użytkowania* – stwierdził R. Kwiatkowski. Ponadto Jurmet posiada w swojej ofercie w pełni automatyczną krajarkę do cięcia gilz Cater-A wraz z magazynem gilz. Ta maszyna również po targach będzie dostępna do testowania w siedzibie firmy w Lubiczu koło Torunia.

Trzecią maszyną prezentowaną na targach będzie **bobiniarka Avancer 2** wyposażona w obrotnicę z czterema osiami nawijkowymi. Przewagą tej maszyny w stosunku



Programowalna krajarka gilz Cater-d, która będzie prezentowana podczas Labelexpo 2015

do bobiniarek dwuosiowych jest możliwość rozpoczęcia nowego cyklu cięcia i nawijania w systemie automatycznym, tj. po nawinięciu materiału na dolny i górny wał nawijkowy następuje jego poprzeczne odcięcie, a następnie automatyczne rozpoczęcie nawijania materiału na drugi wał górny i dolny bobiniarki. Ta wysokowydajna bobiniarka znajduje zastosowanie w drukarniach fleksograficznych, w których wydajność pracy stanowi priorytet.

Wszystkie powyższe maszyny zostaną zademonstrowane po raz pierwszy na targach Labelexpo Europe na stoisku firmy Jurmet nr D37 w hali 11. Zapraszamy!

Artykuł sponsorowany

 **JURMET**