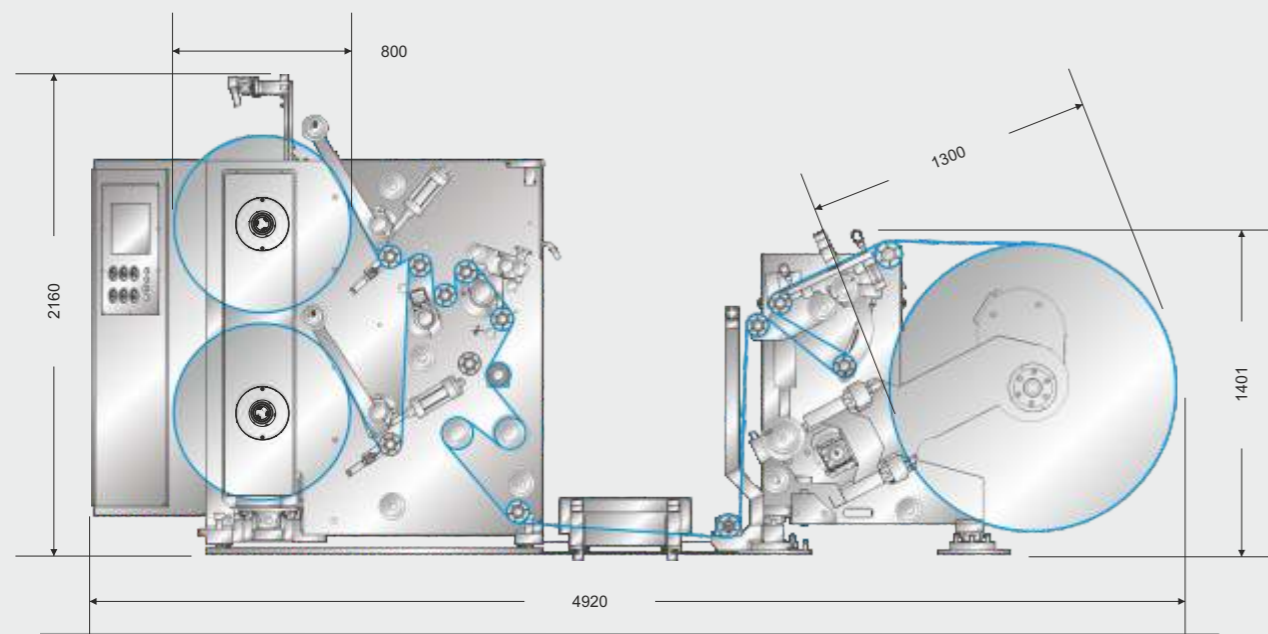


## MASTER- bobiniarka z oddzielną stacją odwijającą

Bobiniarka Master jest rezultatem ciągłego procesu innowacji, który ma na celu usatysfakcjonowanie naszych klientów. Zaawansowany technologicznie system sterowania oraz ergonomiczna konstrukcja powodują, że bobiniarka Master jest idealnym rozwiązaniem do wysokowydajnego cięcia różnego typu materiałów giętkkich.

Szerokość taśmy	Średnica rolki wejściowej	Średnica rolki nawiniętej	Maksymalna prędkość
1000mm	1300mm/1500mm	600mm/800mm (w opcji 1000mm)	do 700m/min
1300mm	1300mm/1500mm	600mm/800mm (w opcji 1000mm)	do 700m/min
1600mm	1300mm/1500mm	600mm/800mm (w opcji 1000mm)	do 700m/min
1850mm	1300mm/1500mm	600mm/800mm	do 700m/min
2000mm	1300mm/1500mm	600mm/800mm	do 700m/min
2200mm	1300mm/1500mm	600mm/800mm	do 700m/min

**Materiały:** folia zadrukowana, folia niezadrukowana (PE,PP,PA,PS,PET i inne), folia metalizowana, folia HSF, laminaty, papier do etykiet samoprzylepnych, papier.



# MASTER

Bobiniarka z oddzielną stacją odwijającą



Technologicznie zaawansowane maszyny do cięcia materiałów giętkkich



### Automatyczne spychanie pociętych nawojów

System umożliwia spychanie pociętych rolek z wałków nawijakowych na zasprężony handling. System znacznie skraca czasy przezbrajania w szczególności przy dużych średnicach nawojów (śr. zew. 600mm) przy ciężkich materiałach.



### Panel dotykowy

Panel dotykowy (interface w języku obrazkowym) umożliwia łatwe wprowadzanie i przechowywanie danych materiału oraz szybki dostęp do szczegółowych informacji podczas procesu cięcia. Dodatkowo na panelu pojawiają się komunikaty z informacjami serwisowymi oraz dotyczącymi okresowej konserwacji. Zastosowanie panela umożliwia zintegrowaną kontrolę naciągu taśmy.



### Automatyczne ustawianie noży

System automatycznego ustawiania noży krążkowych pozwala na łatwe i szybkie ustawianie szerokości cięcia. Wymagane szerokości są wprowadzane w panelu dotykowym. Następnie uchwyty zaciskowe ustawiają górne i dolne noże w sekcji cięcia. System ten znacznie skraca czas ustawiania noży. Dostępne są noże w oprawkach pneumatycznych lub bez oprawek.



### Automatyczne przechwytywanie wstęgi

Ta opcja pozwala na szybkie rozpoczęcie nowego cyklu cięcia i nawiania. Po nawinięciu materiału następuje automatyczne cięcie poprzeczne, następnie nowe użytki są doklejane do giłz znajdujących się na nawijakach w sposób automatyczny. Jest to alternatywne rozwiązanie względem bobiniarki z obrotnicą.



### Podnoszony stół do łączenia

Stół do łączenia stosowany jest do doklejania nowej partii materiału lub do odcinania wadliwego surowca. Podczas doklejania stół jest opuszczony natomiast podczas pracy stół jest uniesiony.



Handling pozycja 1



Handling pozycja 2



### Automatyczny handling

Automatyczny handling jest przeznaczony do ściągania gotowych nawojów z maszyny i do układania ich na palecie. Ramiona handlingu poruszają się zarówno w pionie jak i w poziomie. Dostępne również proste systemy handlingu.